www.alien-lighting.com

Search Light 400W
Manual de usuario

Searh Light

El Searh Light es uno de los mejores equipos para uso exterior, tiene una gran tecnología además de que es muy fácil de usar.

Precauciones

• Por favor mantenga está guía para consultas futuras, si usted vende el equipo a otro usuario, asegúrese que contenga este manual.
• Siempre asegúrese que está conectado el equipo al voltaje apropiado, y la línea de voltaje donde se está conectando no es más alta que la que se recomienda.
• Para prevenir riesgos de una descarga eléctrica o un incendio, no exponga el equipo a lluvia o humedad. Asegúrese que no hayan materiales inflamables cerca de donde el equipo está operando.
• Siempre desconecte de la corriente antes de realizar algún mantenimiento, reemplazo de lámpara o fusible.
• Siempre levante el equipo por las manijas o por el área correspondiente.
• En el caso de un problema serio con la operación del equipo deje de usarlo inmediatamente. Nunca intente repararlo por usted mismo, reparaciones realizadas por personas no capacitadas pueden ocasionar problemas en el equipo.
Por favor llame al centro de atención. Y localice a su técnico más cercano.

Notas

El equipo esta hecho de aluminio.
No toque el reflector cuando el equipo este caliente.
Perilla: sirve para ajustar el angulo
Este eauipo contiene un cable de señal.
El case tiene protección contra agua, asi mantendra el equipo seguro.
Ruedas para fácil transporte.
El cable de corrientees resistente al agua.

Lámpara

La lámpara es de Xenon, Herical Xenon 4kw. El xenon que se encuentra dentro de la lámpara, está a una presión muy alta, por lo cual se debe tener cuidado.
Si desea cambiar la lámpara deberá protegerse los ojos de cualquier accidente.
Tiene una temperatura de 6500 K, lo que lo hace blanco frio.
No deberá dejar huellas en la lámapara, para asegurarse de esto, limpiela con un pañuelo seco.
El Xenon no puede tener presión o algún golpe bajo ningun circunstancia.

Antes de instalar

Verifique que la lámpara coincide con la indicada.
Desconecte el equipo antes de instalar.
Asegúrese que la corriente sea 220V-50Hz
No reemplace ninguna parte.
No utilice gasolina para limpiar la lámpara.

Especificaciones

Voltaje: AC 220V 50Hz
Consumo: 4,000W
IP 44
Vida: 800 horas
Tamaño: 69 cm x 58 cm x 101 cm
Peso: 53 KG

Lámparas de xenon

La lámmpara de Xenon es un bulbo estimulado electricamente.
El efecto de la luz es 30 ~ 40 lm por watt.
Se deben colocar adecuadamente, es decir que haga contacto seguro y que el electrodo no se encuentre invertido.
No se debe torcer o girar al colocarla.
La lámpara deberá estar limpie y libre de polvo o huellas digitales.